



DECLARAÇÃO RELATÓRIOS DE ENFRENTAMENTO DA EMERGÊNCIA DE SAÚDE PÚBLICA

Declaro para os devidos fins e junto ao Tribunal de Contas do Estado de Pernambuco, **que não foram realizadas contratos para enfrentamento da emergência de saúde pública**, não havendo, portanto mapas de demonstrativos a serem apresentados por este órgão, conforme solicitado no **Item 29, Anexo VI da Resolução TCE-PE nº 153/2021**, relativo à composição da Prestação de Contas do exercício 2021.

Vitória de Santo Antão, 31 de dezembro de 2021.

Marcelo de Andrade Torres Filho
Diretor Presidente – AGTRAN
Portaria: 047/2021